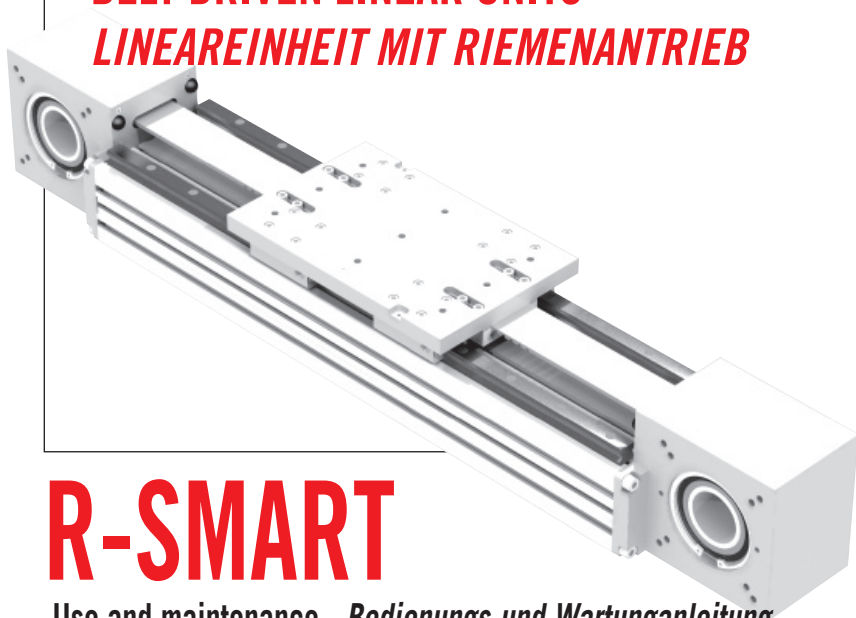


**BELT DRIVEN LINEAR UNITS**  
***LINEAREINHEIT MIT RIEMENANTRIEB***



**R-SMART**

Use and maintenance - *Bedienungs-und Wartungsanleitung*

**ROLLON®**  
*Linear Evolution*



# Lubrication - Zahnrad

Insert the tip of the grease gun in the specific grease blocks.

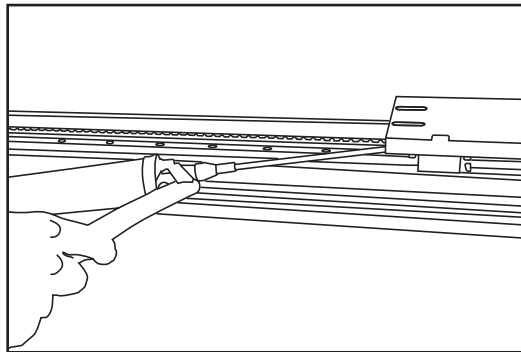
Repeat this operation every 5000 km or 1 year of use based on the value reached first.

Type of lubricant: Lithium soap grease of class No. 2.

Quantity of lubricant necessary for re-lubrication for each greaser:

For specially stressed applications or difficult environmental conditions, lubrication should be carried out more frequently.

Apply to Rollon for further advice



*Die Schmierung erfolgt an den einzelnen Schmiernippeln der Laufwagen. Das Schmierintervall beträgt 5000 km gefahrener Weg oder eine Betriebsdauer von 1 Jahr. Dies ist davon abhängig, welcher Fall zuerst eintritt.*

*Zu verwendendes Schmiermittel:*

*Lithiumseife der Konsistenzklasse 2.*

*Bei hoher Beanspruchung oder kritischen Umgebungsbedingungen sollte die Nachschmierung häufiger erfolgen.*

*Bitte halten Sie hierzu Rücksprache mit unserer Anwendungstechnik.*

*empfohlene Schmiermittelmenge:*

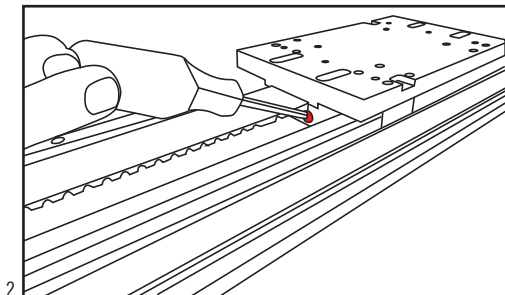
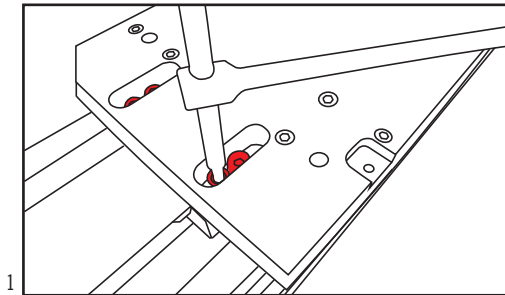
Type/Typ	Quantity [g] for greasse nipple Menge [g] pro Schmiernippel
R-SMART 120	1
R-SMART 160	2
R-SMART 220	2

## Preliminary operations - *Vorbereitende Schritte*

---

- 1 • Slacken the fixing screws on the upper side of the carriage.
- 2 • Mark the position of the screws on the thensioning device and slacke them of the same number of revolutions.

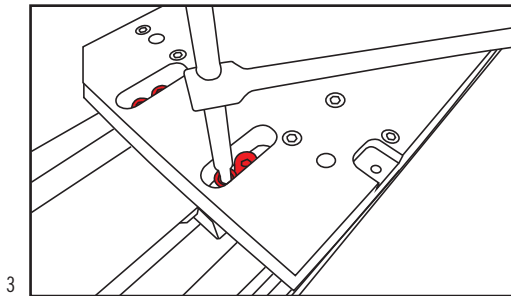
- 1 • *Lösen Sie die Schrauben der Riemenklemmung auf der oberen Seite des Laufwagens.*
- 2 • *Markieren Sie die Position der Schrauben an der Seite der Spanneinheit und lösen Sie diese jeweils mit der gleichen Anzahl an Umdrehungen.*



## Preliminary operations - *Vorbereitende Schritte*

3 • Remove the fixing screws.

3 • *Entfernen Sie die Befestigungsschrauben.*



**WARNIG:** Perform the same operations on both sides of the carriage. *Warnung:* Führen Sie die Schritte auf beiden Seiten des Laufwagens aus.

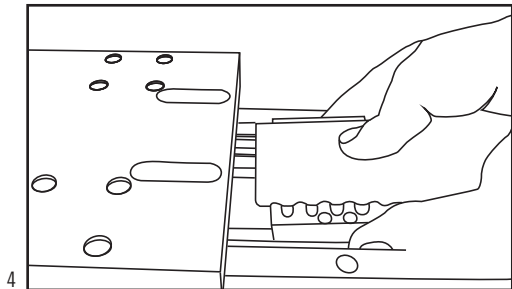
# Replacement of the driving belt - Zahnriemenwechsel

FIRST OF ALL CARRY OUT THE OPERATIONS INDICATED AT POINTS 1-2-3

- 4 • Remove the drive belt from both sides of the carriage and pull off.

To reassemble the belt, carry out the same operations in the opposite way.

**Take particular care to the centering of the belt, both with regard to the running seat than to the blocking position of the tensioning device.**



**FÜHREN SIE ZUNÄCHST DIE SCHRITTE 1-2-3 AUS**

- 4 • Entfernen Sie den Riemen auf beiden Seiten des Laufwagens und ziehen sie diesen heraus.

Zur Montage des neuen Zahnriemens führen sie die vorangegangenen Schritte in umgekehrter Reihenfolge aus.

**Achten sie auf die exakte Zentrierung des Zahnriemens. Dieser darf bei einer Bewegung des Laufwagens in die Endlagen nicht auf einer Seite anliegen.**

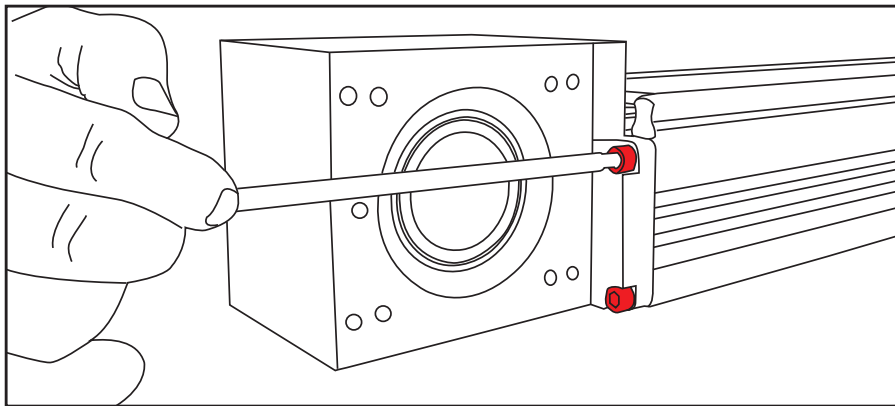
## Idle removing - Demontage des Umlenkkopfes

### BEFORE STARTING, PERFORM THE OPERATIONS IN POINTS 1-2-3

- 5 • In order to remove the head, unscrew the four screws on the flange.
- 6 • In order to reassemble the head, repeat the operations above in reverse order.

### FÜHREN SIE ZUNÄCHST DIE SCHRITTE 1-2-3 AUS

- 5 • Zur Demontage des Umlenkkopfes entfernen Sie die vier Schrauben am Befestigungsflansch.
- 6 • Zur Montage der Köpfe führen Sie die Schritte in umgekehrter Reihenfolge aus.



## Sliding block replacement - *Ersetzen der Läufer*

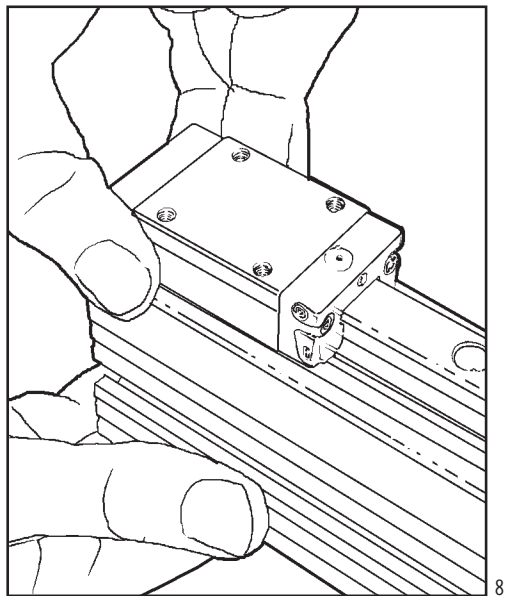
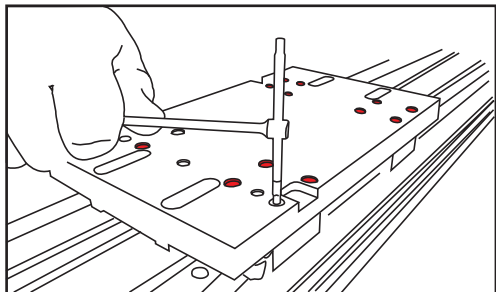
- 7 • Remove the fixing screws on the top of the carriage.
- 8 • Pull off the shoes.

To reassembly the sliding blocks, carry out the same operations in the opposite way.

- 7 • *Entfernen Sie die Befestigungsschrauben an der Oberseite des Laufwagens*
- 8 • *Nehmen Sie die Läufer von der Schiene.*

*Hinweis: Um den Laufwagen von der Schiene nehmen zu können muss mindestens ein Antriebskopf demontiert werden.*

*Zur Montage des Laufwagens führen Sie die vorangegangenen Schritte in umgekehrter Reihenfolge aus.*

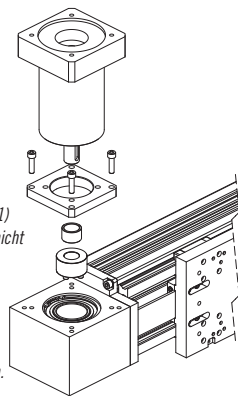




# Gearbox assembly - Montage eines Planetengetriebes

- Place the axis as shown in the figure with the gearassembly component facing upwards.
- Assemble the flange on the gear and tighten the screws until the torques shown in Table 1 are reached.
- Place the gearbox complete with flange on the unit without locking it.
- Insert the first spacer from below and then insert the keyless hub without locking it.
- Tighten the gear fixing screws.
- Gradually tighten the keyless hub fixing screws using the cross diagram until the torque shown in Table 2 is reached.
- Loosen and then tighten the gear fixing screws until the torques shown in Table 1 are reached in order for everything to be correctly set.

- Platzieren Sie die Lineareinheit wie in der Abbildung rechts auf einer stabilen Unterlage.
- Montieren Sie den Adapterflansch mit den beiliegenden Befestigungsschrauben an dem Getriebe. (Anzugsmomente siehe Tabelle1)
- Platzieren Sie das Getriebe mit montiertem Flansch auf der Lineareinheit. Beachten Sie dabei, dass die Befestigungsschrauben nicht angezogen werden.
- Schieben Sie zuerst den Distanzring und dann den Spannsatz auf die Welle, ohne diesen zu verschrauben.
- Ziehen Sie die Befestigungsschrauben am Flansch leicht an
- Ziehen Sie die Schrauben des Spannsatzes in mehreren Schritten und über Kreuz an, bis das erforderliche Anzugsmonent (siehe Tabelle2) erreicht ist.
- Lösen Sie die Befestigungsschrauben des Flansches und ziehen sie diese dann mit dem erforderlichen Drehmoment (Tabelle1) an.



Tab. 1

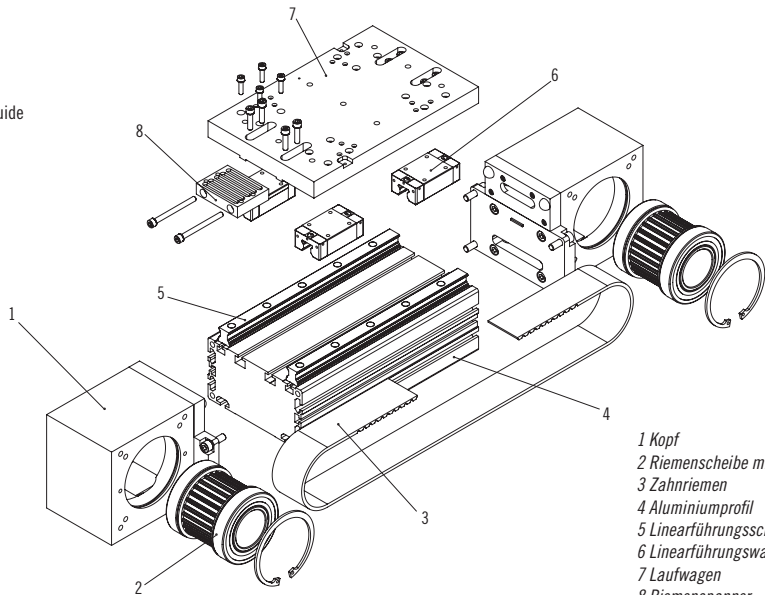
Screw 8.8/Schrauben 8.8	Ms in Nm
<b>M2</b>	0.4
<b>M2.5</b>	0.7
<b>M3</b>	1.3
<b>M4</b>	2.8
<b>M5</b>	5.6
<b>M6</b>	9.6
<b>M8</b>	23
<b>M10</b>	46

Tab. 2

Shrink ring screw 8.8/Spannsatzschrauben 8.8	Ms in Nm
<b>M2.5</b>	1.2
<b>M3</b>	2.1
<b>M4</b>	4.9
<b>M5</b>	10
<b>M6</b>	17
<b>M8</b>	41
<b>M10</b>	83

# Components / Bestandteilen

- 1 Head
- 2 Pulley unit
- 3 Transmission belt
- 4 Profile
- 5 Ball recirculating linear guide
- 6 Ball recirculating block
- 7 Runner
- 8 Belt tightener



- 1 Kopf
- 2 Riemenscheibe mit Lagerung
- 3 Zahnriemen
- 4 Aluminiumprofil
- 5 Linearführungsschiene
- 6 Linearführungswagen
- 7 Laufwagen
- 8 Riemenspanner



# Warnings - Anmerkungen



**ATTENTION WHEN INSTALLING AND MOVING.  
HEAVY EQUIPMENT.**  
*VORSICHT BEI TRANSPORT UND MONTAGE VON SCHWEREN  
GEGENSTÄNDEN.*



**DO NOT OVERLOAD. AVOID TORSIONAL STRESS.**  
*KOMPONENTEN NICHT ÜBERLASTEN ODER VERDREHEN.*



**AVOID EXPOSURE TO ATMOSPHERIC AGENTS.**  
*VERMEIDEN SIE ES DIE LINEAREINHEIT DER WITTERUNG  
AUSZUSETZEN.*



**IT IS ADVISABLE TO PRE-TEST THE MOTOR BEFORE  
CONNECTING AND ASSEMBLING ON THE REDUCTION UNIT.**  
*ES WIRD EMPFOHLEN, DEN MOTOR VOR DER MONTAGE AN  
GETRIEBE UND LINEAREINHEIT ZU TESTEN.*



**AVOID DAMAGE. ALWAYS USE APPROPRIATE TOOLS.**  
*BENUTZEN SIE IMMER GEEIGNETES WERKZEUG UM  
BESCHÄDIGUNGEN ZU VERMEIDEN.*



**PAY ATTENTION TO MOVING PARTS. DO NOT REST  
OBJECTS ON THE AXLE.**  
*ACHTEN SIE AUF BEWEGLICHE TEILE. LASSEN SIE KEINE  
TEILE AUF DER LINEAREINHEIT LIEGEN.*



**INSTALLATIONS: CHECK THE DEPTH OF THREADS ON  
MOVING PARTS.**  
*PRÜFEN SIE BEI DER MONTAGE DIE GEWINDETIEFE VON  
BEWEGLICHEN TEILEN*

**FOR FURTHER INFORMATION ABOUT TECHNICAL CHARACTERISTICS, REFER  
TO OUR SPECIFIC DOCUMENTATION.**  
*FÜR WEITERE TECHNISCHE DETAILS VERWEISEN WIR AUF UNSERE DETAIL-  
LIERTERE (SPEZIFISCHE) DOKUMENTATION.*

The **Rollon** Company shall not be held responsible for damage resulting from incorrect interpretation of these instructions.

The **Rollon** company reserves the right to modify its products in order to make technical improvements.

*Die Rollon GmbH haftet nicht für Schäden, die durch die falsche Interpretation dieser Anleitung entstehen.*

*Die Rollon GmbH hat das Recht die Produkte, aufgrund von technischen Verbesserungen, zu modifizieren.*

**ROLLON**<sup>®</sup>  
*Linear Evolution*

**Rollon S.r.l.**

Via Trieste, 26 I-20871 Vimercate (MB)

Phone: (+39) 039 62 59 1 - Fax: (+39) 039 62 59 205

E-Mail: [infocom@rollon.com](mailto:infocom@rollon.com) - [www.rollon.com](http://www.rollon.com)